

## FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	WHM3111
CATEGORIA	Congeladores
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+

*Consumo de Energia 279 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.*

CAPACIDADE DO CONGELADOR	312 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	- l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	-°C
SISTEMA NO FROST	Não
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	45
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	17.5
CLASSE CLIMÁTICA	SN-T

*Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 43°C.*

NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	42
TIPO DE INSTALAÇÃO	N/D