

WHM2110

12NC: 854907096010

Code EAN: 8003437165627

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): %Z_INNER_DIM% mm
- Capacité nette totale: 202 L
- Capacité de surgélation 14.5 Kg/ 24h
- *FastFreeze*
- Système de dégivrage manuel
- Indicateur de congélation rapide
- Température ajustable
- Système de congélation : statique
- Système de drainage de l'eau
- Arrêt automatique de la fonction de congélation rapide
- Fonctionne à des températures ambiantes allant jusqu'à -15 ° C
- Bouton de lumière on/off
- Couvercle équilibré
- 1 panier
- Réglage électronique de la température
- Couleur: Blanc
- Classe climatique SN-T
- Consommation annuelle d'énergie 223 kWh/annum
- Durée de conservation en cas de panne de courant 32 h
- Niveau sonore 42 dBA
- Capacité totale brute 207 l

Congélateur coffre posable Whirlpool: couleur blanche - WHM2110

Ce congélateur coffre posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur blanche. Congélation rapide qui permet de congeler vos aliments plus vite pour en protéger la saveur, la texture et la valeur nutritionnelle.

Congélation rapide

Congélation rapide. Une touche à activer pour une redescente très rapide en température, et pour avoir une bonne congélation de vos aliments.

Contrôles électroniques

Des commandes facilitées. Ce congélateur Whirlpool est équipé d'une interface utilisateur électronique intuitive conçue pour vous permettre une utilisation facilitée.

Porte auto-compensée

Plus facile à ouvrir et à fermer.

Petite taille

Idéal pour les espaces réduits. Ce congélateur Whirlpool est la solution idéale pour les studios ou les cuisines disposant d'un espace limité.

Système de drainage de l'eau

Dégivrez sans effort. Ce congélateur Whirlpool comprend un système de drainage de l'eau qui assure un dégivrage et un nettoyage sans effort.

Efficacité énergétique A+

Une efficacité énergétique exceptionnelle. Avec une classe énergétique A+, ce congélateur Whirlpool vous permettra de profiter à la fois d'excellents résultats et d'une consommation d'énergie réduite.

Nombre de paniers 1

Gestion de l'espace idéale. Ce congélateur Whirlpool comprend un panier pratique pour vous aider à stocker rationnellement vos sachets, boîtes et paquets de nourriture congelée.

Alarmes / Alertes

Panne de courant ? Pas de problème. Une alarme visuelle vous informera que la température est montée à -8°C. Vous devez jeter tous les aliments.

WHM2110

12NC: 854907096010

Code EAN: 8003437165627

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Congélateur
Référence commerciale	WHM2110
Code EAN	8003437165627
Type de construction	Pose libre
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	75
Intensité	16
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	170
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	202
Hauteur du produit	865
Largeur du produit	806
Profondeur du produit	642
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	27.9
Poids brut	29
Charnière de la porte	-

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage	Manuel
Congélation rapide	Oui
Évacuation des eaux de dégivrage	Oui
Nombre de tiroirs/paniers	1
Porte verrouillable	Non
Thermomètre du congélateur	Aucun
Éclairage intérieur	-

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	14.5
Temps avant l'augmentation de la température	32
Classe climatique	SN-T
Froid ventilé	Non
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	202

ENERG Y IJA
енергия · ενεργεια IE IA

Whirlpool WHM2110

A+++
A++
A+ **A+**
A
B
C
D

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ΕΝΕΡΓΕΙΑ · ENERGIA
ENERGY · ENERGIE · ENERGI

223
kWh/annum

1L
- L

202L

42 dB

2010/1060