

WH2010 A+E

12NC: 854907001050

Código EAN: 8003437163784

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A+
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 865x806x642 mm
- Capacidad neta Total 202 L
- Capacidad de congelación 14.5 kg/24 horas
- 6TH Sense Technology
- Función Fast Freezing, congelamiento rápido
- Manual Defrost System
- Temperatura ajustable
- Sistema de congelación para el compartimento del congelador: estático
- Sistema de desagüe
- Funciona en temperaturas de hasta -15 ° C
- Encendido/apagado de luz
- Tapa equilibrada
- 1 cesto
- Independiente congelador
- Controles electrónicos
- Blanco Terminando
- Clase climática SN-T
- Consumo energético anual 223 kWh
- Corte seguro del tiempo de subida de la temperatura 32 h
- Nivel de ruido 42 dB(A)
- Capacidad bruta Total 207 L

Congelador horizontal de libre instalación Whirlpool: color blanco - WH2010 A+E

Las características de este arcón de libre instalación Whirlpool: color blanco. Tecnología Congelamiento Rápido, que congela tus alimentos más rápidamente, para conservar su sabor, textura y nutrientes. Exclusiva tecnología 6th SENSE que constantemente monitoriza la temperatura dentro de tu congelador, y automáticamente aumenta el congelamiento sólo cuando se necesita. Rentable y ecológico. Diseño Space+, que ofrece todo el espacio que necesitas para almacenar cómodamente tu comida y bebidas.

Tecnología 6th SENSE

La tecnología 6th SENSE monitoriza la temperatura en tu congelador, y automáticamente aumenta la congelación sólo cuando se necesita. Económico y ecológico.

Congelación Rápida

Bisagras rotativas para que haya una mayor flexibilidad que encaje con el diseño de tu cocina - elige si abrir tu puerta a la derecha o a la izquierda.

Controles electrónicos

Alta eficiencia energética. Con esta eficiencia energética A+, este congelador Whirlpool te ofrece resultados extraordinarios, ahorrando energía .

Tamaño compacto

Ideal para espacios pequeños. Este congelador Whirlpool es la solución ideal para estudios y cocinas con un espacio limitado disponible.

Sistema de drenaje del agua

Descongela con tranquilidad. Este congelador Whirlpool incorpora un sistema de drenaje del agua que garantiza una descongelación y una limpieza sin esfuerzo.

Eficiencia energética A+

Excepcional eficiencia energética. Con esta eficiencia energética A++, este congelador Whirlpool te ofrece resultados extraordinarios, ahorrando energía .

Número de compartimentos 1

Gestión ideal del espacio. Este congelador Whirlpool dispone de un cómodo compartimento para ayudarte a almacenar ordenadamente tus paquetes y bolsas de comida congelada.

Sistema Contrapeso

Congelación rápida. La función FastFreeze establece la temperatura del congelador de 10 grados más fría respecto al parámetro más bajo, para poder congelar la comida rápidamente y conservar sus propiedades originales.

WH2010 A+E

12NC: 854907001050

Código EAN: 8003437163784

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

| | |
|--|---------------|
| Grupo de producto | Congelador |
| Código comercial del producto | WH2010 A+E |
| Código EAN | 8003437163784 |
| Tipo de construcción | Independiente |
| Tipo de instalación | Independiente |
| Tipo de control | Electrónica |
| Color principal del producto | Blanco |
| Potencia de conexión | 75 |
| Intensidad corriente eléctrica | 16 |
| Tensión | 220-240 |
| Frecuencia | 50 |
| Longitud del cable de alimentación eléctrica | 170 |
| Tipo de clavija | Schuko |
| Capacidad total neta de la unidad | 202 |
| Altura del producto | 865 |
| Anchura del producto | 806 |
| Fondo del producto | 642 |
| Ajuste máximo de las patas | 0 |
| Peso neto | 27.9 |
| Peso bruto | 29 |
| Bisagra de la puerta | - |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|---------|
| Proceso de descongelación | Manual |
| Función de congelación rápida | Si |
| Sección del congelador con sistema de drenaje de agua derretida | Si |
| Número de cajones/cestas | 1 |
| Puerta bloqueable | No |
| Sección de termómetro del congelador | Ninguno |
| Luz interior | - |

DATOS DE CONSUMO

| | |
|---|------|
| Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU) | A+ |
| Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC) | 14.5 |
| Tiempo de elevación de la temperatura | 32 |
| Clase climática | SN-T |
| Sistema anti-escarcha | No |
| Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC) | 202 |

ENERG Y IJA
енергия · ενεργεια IE IA

WHIRLPOOL WH2010 A+E

A+++
A++
A+ **A+**
A
B
C
D

223 kWh/annum

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ΕΝΕΡΓΕΙΑ · ENERGIA
ENERGY · ENERGIE · ENERGI

1L
- L
202L
42 dB

2010/1060