

W55TM 4110 W 1

12NC: 859991616940

Codice EAN: 8003437615689

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	122
Corrente	0,59
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	212
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1440
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	570
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	39

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	No
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	221
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	171
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	41
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	2,6
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata/ subtropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	41
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	No