

UW8 F2C XBI N 2

12NC: 859991608460

Code EAN: 8003437614637

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Energy class: E
- Consommation d'énergie : 242 kWh/an
- Dimensions de l'appareil (HxLxP) : 1875 x 595 x 630 mm
- Poids net/brut: 67/69.02 Kg
- Couleur: Inox optique
- Capacité nette totale: 259 L
- Classe de niveau sonore C
- 41 dB
- Le Freeze Control garantit la préservation optimale des aliments surgelés : réduction de la décoloration jusqu'à 50%
- Finie la corvée de dégivrage dans le surgélateur grâce à la technologie NoFrost qui empêche la formation de givre
- *FastFreeze*
- Indicateur de congélation rapide
- Arrêt automatique de la fonction de congélation rapide
- Alarme de température
- Température ajustable
- Fonction Eco Night
- Alarme acoustique
- Ecran tactile interne
- Système de congélation : no frost
- Xlent fit
- *IceMate*
- 5 tiroirs
- Tiroirs transparents
- Charnière de porte à droite, réversible
- Bac à glaçons
- Bouton de lumière on/off
- Pieds ajustables
- LED strip lumière
- Valve d'air
- Tiroirs coulissants XXL
- 2 rabats de congélation

Congélateur armoire posable Whirlpool: couleur inox - UW8 F2C XBI N 2

Ce haut congélateur armoire posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Technologie réduisant le taux d'humidité présent à l'intérieur du congélateur et empêchant l'accumulation de givre. Congélation rapide qui permet de congeler vos aliments plus vite pour en protéger la saveur, la texture et la valeur nutritionnelle. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille.



NoFrost system

Pas de formation de givre, pas de corvée de dégivrage. La technologie Total NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du congélateur, prévenant ainsi la formation de glace.



Freeze Control

Freeze Control réduit les variations de température dans la totalité du congélateur. La décoloration des aliments congelés est réduite jusqu'à 50%* *Basé sur les résultats de tests menés par l'institut indépendant SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH, comparant un réfrigérateur combiné Whirlpool doté de la technologie Freeze Control et un réfrigérateur combiné Whirlpool sans la technologie Freeze Control



Technologie 6ème Sens

Un thermostat intelligent qui détecte et corrige les variations de température pour une meilleure conservation des aliments*. *par rapport à un réfrigérateur classique sans 6ème sens



Efficacité énergétique A++

Une efficacité énergétique exceptionnelle. Avec une classe énergétique A++, ce congélateur Whirlpool vous permettra de profiter à la fois d'excellents résultats et d'une consommation d'énergie réduite.



Nombre de tiroirs 5

Gestion de l'espace idéale. Ce congélateur Whirlpool comprend cinq tiroirs pratiques pour vous aider à stocker rationnellement vos sachets, boîtes et paquets de nourriture congelée.



Congélation rapide

Congélation rapide. Une touche à activer pour une redescende très rapide en température, et pour avoir une bonne congélation de vos aliments.



Contrôles électroniques

Des commandes facilitées. Ce congélateur Whirlpool est équipé d'une interface utilisateur électronique intuitive conçue pour vous permettre une utilisation facilitée.

UW8 F2C XBI N 2

12NC: 859991608460

Code EAN: 8003437614637

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

| | |
|--|----------------------------|
| Groupe de produit | Congélateur |
| Référence commerciale | UW8 F2C XBI N 2 |
| Code EAN | 8003437614637 |
| Type de construction | Pose libre |
| Type de montage | N/A |
| Type de commande | Electronique |
| Couleur principale du produit | Inox optique |
| Puissance de raccordement | 150 |
| Intensité | 1 |
| Tension | 220-240 |
| Fréquence | 50 |
| Longueur du cordon électrique | 245 |
| Type de prise | Schuko |
| Volume total (dm ³ ou l) (UE 2017/1369) | 263 |
| Hauteur du produit | 1875 |
| Largeur du produit | 595 |
| Profondeur du produit | 630 |
| Pieds réglables | Qui - à l'avant uniquement |
| Poids net | 67 |
| Poids brut | 69.02 |
| Charnière de la porte | Gauche réversible |

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|----------|
| Processus de dégivrage | No Frost |
| Dispositif de congélation rapide (UE 2017/1369) | Oui |
| Évacuation des eaux de dégivrage | Non |
| Nombre de tiroirs/paniers | 5 |
| Porte verrouillable | Non |
| Thermomètre du congélateur | Aucun |
| Éclairage intérieur | Oui |

PERFORMANCES

| | |
|--|--|
| Classe d'efficacité Énergétique (UE 2017/1369) | E |
| Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369) | 242 |
| Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369) | 26,0 |
| Classe climatique (UE 2017/1369) | tempérée élargie/ tempérée/ subtropicale/ tropicale |
| Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369) | 263 |
| Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369) | 41 |
| Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369) | C |

 **ENERGY** 

WHIRLPOOL UW8 F2C XBI N 2

A 

B 

C 

D 

E  **E** 

F 

G 

242 kWh/annum



263 L



41 dB

ABCD

9106/01/18