

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

| | |
|--|------------------------|
| MARCA | HOTPOINT/ARISTON |
| CODICE COMMERCIALE | SXBHAE 924 WD |
| CATEGORIA | Side by side |
| CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA | A+ |
| <i>Consumo energetico 430 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.</i> | |
| CAPACITÀ CONGELATORE | 171 l |
| PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE) | 4 |
| CAPACITÀ FRIGORIFERO | 339 l |
| TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA | Non disponibile |
| ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L) | 0 l |
| TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE | 0°C |
| SISTEMA DI SBRINAMENTO | Completo |
| AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h) | 5 |
| CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h) | 10 |
| CLASSE CLIMATICA: | SN-T |
| <i>Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.</i> | |
| RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW | 40 |
| TIPO DI INSTALLAZIONE | A libera installazione |