

## FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	Whirlpool
CODE COMMERCIAL	WME1897 DFC IX
CATEGORIE	Réfrigérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

*Consommation d'énergie 153 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.*

CAPACITE DU CONGELATEUR	0 l
NOMBRE D'ETOILES	Automatique
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	374 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	-°C
SYSTEME FROID VENTILE	Non
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	0
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	0
CLASSE CLIMATIQUE	SN-T

*Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.*

NIVEAU SONORE EN dB(A)	40
TYPE D'INSTALLATION	Pose libre