

LR9 S2Q F X B

12NC: F160146

Código EAN: 8007842953817

 **INDESIT**
Life proof.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	N/A
Tipo de control	Electrónica
Tipo de construcción	Independiente
Color principal del producto	Optic Inox
Potencia de conexión	150
Intensidad corriente eléctrica	1,2
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Número de compresores	1
Longitud del cable de alimentación eléctrica	160
Tipo de clavija	Schuko
Capacidad total neta de la unidad	371
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	2013
Anchura del producto	595
Fondo del producto	655
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	70

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Automático
Sección del congelador del proceso de descongelación	Manual
Interruptor de refrigeración rápida	Si
Función de congelación rápida	No
Indicador de frigorífico de puerta abierta	No
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	No
Ventilador interior de sección de frigorífico	Si
Número de cajones de congelación	3
Fabricación de hielo automática mecánica	N/A
Número de estantes en el compartimento frigorífico	5
Material de los estantes	Cristal
Sección de termómetro del frigorífico	Ninguno
Sección de termómetro del congelador	Ninguno
Número de zonas de temperatura	2

DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	A++
Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)	252
Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)	260
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	111
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	5
Clase climática	SN-T
Nivel de contaminación acústica	38
Sistema anti-escarcha	No