

WHM 2511

Surgélateur coffre

Whirlpool



A+



POINTS FORTS

- **Classe énergétique A+**
- Fonction surgélation rapide
- Panier(s) Space Max+
- Consommation d'énergie par jour : 0,712 kWh

blanc

WHM 2511

EAN 80 03437 16496 5

COMFORT

- Réglage mécanique de la température
- **Classe énergétique A+**
- Panier(s) Space Max+
- Fonction surgélation rapide
- 1 panier
- Eclairage intérieur
- Serrure
- Couvercle avec balance automatique
- Calendrier de surgélation
- Poids de l'appareil 39,5 kg
- Poids de l'appareil emballé 40,8 kg

TECHNOLOGIE

- Nombre de compresseurs: 1

SURGÉLATEUR

- Volume total brut 255 litres
- Volume total net 251 litres
- Capacité de surgélation 18 kg/24h
- Durée de conservation en cas de panne de courant 45 h
- 4 étoiles

DONNÉES TECHNIQUES

- Pour un emploi dans une température environnante : +10/+43 (SN-T) °C
- Nombre de thermostats : 1
- Conduit frontal de dégivrage
- Alarme de température visuelle
- Consommation annuelle d'énergie : 260 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 0,712 kWh
- Fréquence 50 Hz
- Alimentation électrique 220-240 V
- Fusible 16 A
- Puissance de raccordement 100 W
- Niveau sonore 42 dBA
- Câble de raccordement 245 cm
- 2 pieds
- Dimensions de l'appareil (HxLxP):
91,6 x 101 x 69,8 cm
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) :
96,2 x 104,2 x 74,3 cm