

WTH5410 NFW

12NC: 850143811100

Code EAN: 8003437987328

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	16
Intensité	1,09
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	210
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	515
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1820
Largeur du produit	810
Profondeur du produit	720
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	93

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Congélation rapide	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	555
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	396
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	119
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	6
Classe climatique	T
Niveau sonore	41
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur