

# WVE1410 A+W

12NC: 854984396000

Código EAN: 8003437133077

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A+
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1390x596x626 mm
- Capacidad neta Total 170 L
- Capacidad de congelación 20 kg/24 horas
- Función Fast Freezing, congelamiento rápido
- Manual Defrost System
- Indicador luminoso de congelación rápida
- Temperatura ajustable
- Sistema de congelación para el compartimento del congelador: estático
- Sistema de desagüe
- 3 los cajones
- Puerta reversible
- Cubitera integrada
- Encendido/apagado de luz
- Patas ajustables
- 2 solapas de congelación
- Independiente congelador
- Controles mecánicos
- White Terminando
- Clase climática SN-ST
- Consumo energético anual 234 kWh
- Corte seguro del tiempo de subida de la temperatura 23 h
- Nivel de ruido 40 dB(A)
- Capacidad bruta Total 197 L
- Puerta izquierda reversible

## Congelador vertical de libre instalación Whirlpool: color blanco - WVE1410 A+W

Las características de este congelador vertical de libre instalación Whirlpool: color blanco. Tecnología Congelamiento Rápido, que congela tus alimentos más rápidamente, para conservar su sabor, textura y nutrientes.



### Congelación Rápida

Congelación rápida. La función FastFreeze establece la temperatura del congelador de 10 grados más fría respecto al parámetro más bajo, para poder congelar la comida rápidamente y conservar sus propiedades originales.



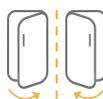
### Sistema de drenaje del agua

Descongela con tranquilidad. Este congelador Whirlpool incorpora un sistema de drenaje del agua que garantiza una descongelación y una limpieza sin esfuerzo.



### Eficiencia energética A+

Alta eficiencia energética. Con esta eficiencia energética A+, este congelador Whirlpool te ofrece resultados extraordinarios, ahorrando energía.



### Puertas reversibles

Bisagras rotativas para que haya una mayor flexibilidad que encaje con el diseño de tu cocina - elige si abrir tu puerta a la derecha o a la izquierda.



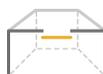
### Alarmas / Alertas

Apagón eléctrico? Ningún problema. El Alerta de apagón controlará la temperatura en tu refrigerador. Una luz roja intermitente te avisará si la temperatura alcanza los -8°.



### Número de cajones 3

Gestión ideal del espacio. Este congelador Whirlpool dispone de tres cómodos cajones para ayudarte a almacenar ordenadamente tus paquetes y bolsas de comida congelada.



### Cajones transparentes

Los cajones transparentes te permiten ver que comida hay en su interior sin tener que abrirlos.

# WVE1410 A+W

12NC: 854984396000

Código EAN: 8003437133077

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Congelador
Código comercial del producto	WVE1410 A+W
Código EAN	8003437133077
Tipo de construcción	Independiente
Tipo de instalación	Independiente
Tipo de control	Mecánico
Color principal del producto	White
Potencia de conexión	110
Intensidad corriente eléctrica	16
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Longitud del cable de alimentación eléctrica	245
Tipo de clavija	Schuko
Capacidad total neta de la unidad	170
Altura del producto	1390
Anchura del producto	596
Fondo del producto	626
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	55
Peso bruto	57
Bisagra de la puerta	-

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proceso de descongelación	Manual
Función de congelación rápida	Si
Sección del congelador con sistema de drenaje de agua derretida	Si
Número de cajones/cestas	3
Puerta bloqueable	-
Sección de termómetro del congelador	Ninguno
Luz interior	-

## DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	A+
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	20
Tiempo de elevación de la temperatura	23
Clase climática	SN-ST
Sistema anti-escarcha	No
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	170

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ  
ΕΝΕΡΓΕΙΑ - ENERGIA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

WHIRLPOOL WVE1410 A+W

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

A+

234 kWh/annum

170L

40 dB

2010/1060