

LI9 S1Q X

12NC: F093389

Штрих-код (EAN) код: 8007842933895

 **Indesit**
Life proof.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Група продуктів	Холодильник
Тип встановлення	Nincs adat
Тип управління	Електронне
Тип конструкції	Окрема
Основний колір продукту	Optic Inox
Потужність електричного підключення (Вт)	150
Струм (А)	1,2
Напруга (В)	220-240
Частота (Гц)	50
Кількість компресорів	1
Довжина шнура живлення (см)	200
Тип вилки	Schuko
Корисний об'єм (л)	372
Кількість вірок	4
Висота продукту	2011
Ширина продукту	595
Глибина продукту	655
Максимальна висота регулювання ніжок	0
Вага нетто (кг)	70

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система розморозки холодильної камери	Автоматично
Система розморозки морозильної камери	Ручний
Швидке охолодження	Так/Є
Швидка заморозка	Ні
Індикатор відкритих дверей морозильної камери	Ні
Регулювання температури	Так/Є
Регулювання температури у морозильній камері	Ні
Внутрішній вентилятор холодильної камери	Ні
Кількість ящиків у морозильній камері	3
Автоматичний льодогенератор	Ні
Кількість полиць у холодильній камері	5
Матеріал полиць	Скло
Термометр у холодильній камері	Жодного (-ої)
Термометр у морозильній камері	Жодного (-ої)
Кількість температурних зон	2

ЕНЕРГЕТИЧНЕ МАРКУВАННЯ

Клас енергоефективності - NEW (2010/30/EU)	A+
Річне енергоспоживання (кВт/рік) - NEW (2010/30/EU)	306
Корисний об'єм холодильної камери (л) - NEW (2010/30/EU)	261
Корисний об'єм морозильної камери (л) - NEW (2010/30/EU)	111
Швидкість замороження (кг./24 год)	5
Кліматичний клас	SN-ST
Рівень шуму (дБ(А) re 1 pW)	38
Система охолодження Frost free	Ні