

FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	INDESIT
CODE COMMERCIAL	INS 10011
CATEGORIE	Réfrigérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

Consommation d'énergie 126 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.

CAPACITE DU CONGELATEUR	0 l
NOMBRE D'ETOILES	Automatique
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	167 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	0°C
SYSTEME FROID VENTILE	Non
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	0
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	0
CLASSE CLIMATIQUE	SN-T

Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.

NIVEAU SONORE EN dB(A)	35
TYPE D'INSTALLATION	Demi-intégration