

W9 821C OX

12NC: 859991571960

Código EAN: 8003437902468

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A++
- Capacidad Neta Total 318 L (221 L Frigorífico + 97 L Congelador)
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1889x595x656 mm
- Puerta reversible
- Nivel de ruido: 42 dB (A)
- Función Fast Cooling (enfriamiento rápido)
- Función Fast Freezing (congelación rápida)
- Clase climática SN-T
- Capacidad de congelación: 13 Kg/24 h
- Sistema Multiflow
- Alarma de la puerta
- Alarma de temperatura
- Compartimento Activ0°
- Tiempo de subida de la temperatura 16 h
- Temperatura del frigorífico ajustable
- Iluminación interior fluorescente
- FreshBox 0°
- Sistema de congelación para el compartimento del congelador: NoFrost
- 3 estantes ajustables
- 2 cajones del congelador
- 1 cajón de verduras
- 1 estante en el compartimento del congelador
- 3 estantes en el compartimento del frigorífico
- Bandeja para cubitos
- Estantes de vidrio en el congelador
- Optic Inox Terminado
- Capacidad Total Bruta: 356 L (Frigorífico 234 L + Congelador 122 L)
- Control electrónico
- Consumo energético anual 262 kWh
- Peso neto: 69 kg
- Puerta reversible derecha

Frigorífico combinado de libre instalación Whirlpool: libre de escarcha, sin hielo - W9 821C OX

Las características de este Combi de libre instalación Whirlpool: color inox. Diseño óptico inox con protección anti-huellas. No Frost, tecnología sin escarcha, que previene eficazmente la formación de hielo en el congelador, reduciendo el nivel de humedad. Un electrodoméstico alto para acomodar las necesidades de tu familia. Estantes de cristal, que proporcionan solidez y elegancia.

Dual No Frost

Dos sistemas independientes de enfriamiento No Frost crean el ambiente ideal libre de escarcha para la conservación de los alimentos, asegurando la temperatura y la humedad ideales y evitando los olores que se mezclan entre las cavidades. Coloque frutas y verduras en cualquier lugar de la nevera, Dual No Frost las mantiene frescas hasta 15 días*. * Basado en la pérdida de peso y la calidad visual, considerando las frutas y verduras comunes. Procedimiento interno de prueba.

6th Sense Precision Control

Tecnología que restaura rápidamente la temperatura y humedad ideales. La tecnología 6TH SENSE detecta constantemente las variaciones de temperatura y humedad debido a causas externas (es decir, la apertura de la puerta) y restaura rápidamente la temperatura y humedad ideales para una conservación óptima de los alimentos tanto en la nevera como en la en el congelador. Evitar quemaduras en los alimentos almacenados en el congelador.

Alarma temperatura

Diseñado para tu tranquilidad. La alarma de temperatura te avisa si hay un aumento de la temperatura en tu frigorífico, haciéndote evitar un potencial desperdicio de comida.

310 - 340 l de capacidad

Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.

Bandeja de uso fácil

Para encontrar de inmediato cuáles son sus alimentos de uso más frecuente. Una bandeja especial que se desliza para ver mejor y acceder fácilmente a los alimentos de uso más frecuente almacenados en el congelador.

Ahorro energético

Recuperación de la temperatura ultra-rápida. La innovadora tecnología Ahorro energético ofrece una recuperación de la temperatura muy rápida, garantizando un bajo consumo energético y un frescor prolongado.

W9 821C OX

12NC: 859991571960

Código EAN: 8003437902468

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	N/A
Tipo de control	Electrónica
Tipo de construcción	Independiente
Color principal del producto	Optic Inox
Potencia de conexión	150
Intensidad corriente eléctrica	1,2
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Número de compresores	1
Longitud del cable de alimentación eléctrica	250
Tipo de clavija	Schuko
Capacidad total neta de la unidad	318
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	1889
Anchura del producto	595
Fondo del producto	656
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	69

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Sección del congelador del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Interruptor de refrigeración rápida	Si
Función de congelación rápida	Si
Indicador de frigorífico de puerta abierta	Si
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	Si
Ventilador interior de sección de frigorífico	Si
Número de cajones de congelación	2
Fabricación de hielo automática mecánica	N/A
Número de estantes en el compartimento frigorífico	3
Material de los estantes	Cristal
Sección de termómetro del frigorífico	Ninguno
Sección de termómetro del congelador	Ninguno
Número de zonas de temperatura	2

DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	A++
Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)	262
Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)	221
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	97
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	13
Clase climática	SN-T
Nivel de contaminación acústica	42
Sistema anti-escarcha	Total

