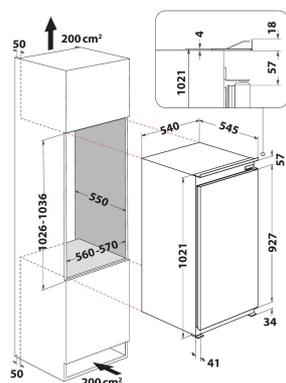


INS 10011

12NC: F160399

Code EAN: 8050147603994

Indesit
Life proof.



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Réfrigérateur
Référence commerciale	INS 10011
Code EAN	8050147603994
Type de construction	Encastrable
Type de montage	Demi-intégration
Type de commande	Electronique
Types de dispositifs de réglage et d'alarme	LED
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	90
Intensité	16
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	245
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	167
Nombre d'étoiles	Automatique
Nombre de circuits de froid	1
Hauteur du produit	1021
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	545
Profondeur porte ouverte à 90°	N/A
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	34
Charnière de la porte	Droite réversible

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Température réglable	Oui
Signal de dysfonctionnement	Visuel
Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Interrupteur réfrigération rapide	N/A
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Clayettes spéciales bouteille	Non
Porte verrouillable	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Nombre de clayettes réglables dans le réfrigérateur	3
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	126
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	167
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Temps avant l'augmentation de la température	0
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore	35
Froid ventilé	Non
Température ambiante maximale	43
Température ambiante minimale	10