

WTV4597 NFC IX

12NC: 850508911070

Código EAN: 8003437896910

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A+
- Tecnología 6th Sense FreshControl: alimentos frescos hasta 4 veces más tiempo
- Capacidad Neta Total 450 L (341 L Frigorífico + 109 L Congelador)
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1895x710x715 mm
- Puerta reversible
- Nivel de ruido: 42 dB (A)
- Sistema No Frost
- Función Fast Cooling (enfriamiento rápido)
- Función Fast Freezing (congelación rápida)
- Clase climática N-T
- Capacidad de congelación: 12 Kg/24 h
- Compartimento de congelación rápida
- Sistema Multiflow
- Alarma de temperatura
- Sistema de descongelación automática
- Modo vacaciones
- Tiempo de subida de la temperatura 24 h
- Filtro antibacteriano
- Iluminación interior Fluorescentes
- Sistema de congelación para el compartimento del congelador: NoFrost
- Separador del cajón para fruta y verdura
- 4 estantes ajustables
- 1 cajón de verduras
- Accesorio botellero integrado
- 2 estantes en el compartimento del congelador
- Compartimento XXL para fruta y verdura
- 5 estantes en el compartimento del frigorífico
- Estantes de vidrio en el congelador
- InoxTerminando
- Capacidad Total Bruta: 482 L (Frigorífico 350 L + Congelador 132 L)

Doble puerta de libre instalación Whirlpool: libre de escarcha, sin hielo - WTV4597 NFC IX

Las características de este frigorífico doble puerta de libre instalación Whirlpool: color inox. Diseño inox. No Frost, tecnología sin escarcha, que previene eficazmente la formación de hielo en el congelador, reduciendo el nivel de humedad. Un electrodoméstico alto para acomodar las necesidades de tu familia. Estantes de cristal, que proporcionan solidez y elegancia.



FreshControl

Más fresco durante más tiempo. La única tecnología 6th SENSE ajusta dinámicamente los niveles de temperatura y humedad en tu frigorífico, garantizando un frescor prolongado (hasta 4 veces más).



Congelación Rápida

Congelación rápida. La función FastFreeze establece la temperatura del congelador 10 grados más fría respecto al parámetro más bajo, para poder congelar la comida rápidamente y conservar sus propiedades originales.



Fast cooling

Enfriamiento rápido. La temperatura en tu frigorífico baja de inmediato, cuando se almacena nueva comida. Sensores integrados ajustan automáticamente la temperatura de enfriamiento, asegurando un bajo consumo energético y un frescor prolongado.



430 - 450 l de capacidad

Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.



Antihuellas

Fácil de limpiar. El tratamiento antihuellas asegura una fácil y rápida remoción de polvo, huellas y rasguños. Limpiar nunca había sido tan fácil.



Eco Noche

Costes energéticos reducidos. La función EcoNoche optimiza el rendimiento y reduce los costes, activando los ciclos de descongelación de noche, durante los horarios con tarifa baja.

ABSOLUTE

Colección diseño Absolute

Una belleza absoluta. Este electrodoméstico Whirlpool hace parte de nuestra Colección Absolute, caracterizada por un diseño y detalles exquisitos. Disfruta de su funcionalidad ideal y de su extraordinaria elegancia.

WTV4597 NFC IX

12NC: 850508911070

Código EAN: 8003437896910

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

| | |
|--|-------------------|
| Grupo de producto | Frigorífico combi |
| Tipo de instalación | Independiente |
| Tipo de control | Electrónica |
| Tipo de construcción | Independiente |
| Color principal del producto | Inox |
| Potencia de conexión | 190 |
| Intensidad corriente eléctrica | 10 |
| Tensión | 220-240 |
| Frecuencia | 50 |
| Número de compresores | 1 |
| Longitud del cable de alimentación eléctrica | 200 |
| Tipo de clavija | Schuko |
| Capacidad total neta de la unidad | 450 |
| Clasificación por estrellas | 4 |
| Altura del producto | 1895 |
| Anchura del producto | 710 |
| Fondo del producto | 715 |
| Ajuste máximo de las patas | 0 |
| Peso neto | 80 |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|---------------|
| Sección del frigorífico del proceso de descongelación | Automático |
| Sección del congelador del proceso de descongelación | Anti-escarcha |
| Interruptor de refrigeración rápida | Si |
| Función de congelación rápida | Si |
| Indicador de frigorífico de puerta abierta | No |
| Temperatura regulable | - |
| Congelador con temperatura regulable | Si |
| Ventilador interior de sección de frigorífico | Si |
| Número de cajones de congelación | 0 |
| Fabricación de hielo automática mecánica | No |
| Número de estantes en el compartimento frigorífico | 5 |
| Material de los estantes | Cristal |
| Sección de termómetro del frigorífico | Analógico |
| Sección de termómetro del congelador | Analógico |
| Número de zonas de temperatura | 2 |

DATOS DE CONSUMO

| | |
|---|------------|
| Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU) | A+ |
| Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC) | 368 |
| Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC) | 341 |
| Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC) | 109 |
| Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC) | 12 |
| Clase climática | N-T |
| Nivel de contaminación acústica | 42 |
| Sistema anti-escarcha | Congelador |

