

FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	INDESIT
CÓDIGO COMERCIAL	XIT9 T3U X
CATEGORIA	Combinação frigorífico/ congelador
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+++
<i>Consumo de Energia 187 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.</i>	
CAPACIDADE DO CONGELADOR	104 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	264 l
TIPO DE COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA	Compartimento refrigerador
OUTRO COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA: CAPACIDADE LÍQUIDA (L)	19 l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	0°C
SISTEMA NO FROST	Completo
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	17
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	10
CLASSE CLIMÁTICA	SN-T
<i>Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 43°C.</i>	
NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	37
TIPO DE INSTALAÇÃO	Livre instalação