

## FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| MARQUE                          | Whirlpool                         |
| CODE COMMERCIAL                 | W7 911I OX                        |
| CATEGORIE                       | Combiné réfrigérateur/congérateur |
| CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE | A+                                |

*Consommation d'énergie 357 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.*

|                                      |                              |
|--------------------------------------|------------------------------|
| CAPACITE DU CONGELATEUR              | 104 l                        |
| NOMBRE D'ETOILES                     | 4                            |
| CAPACITE DU REFRIGERATEUR            | 264 l                        |
| TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL  | 0°C                          |
| SYSTEME FROID VENTILE                | Réfrigérateur et congélateur |
| TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h) | 17                           |
| CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)     | 10                           |
| CLASSE CLIMATIQUE                    | SN-T                         |

*Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.*

|                        |            |
|------------------------|------------|
| NIVEAU SONORE EN dB(A) | 40         |
| TYPE D'INSTALLATION    | Pose libre |