

## FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	Whirlpool
CODE COMMERCIAL	WTH4410 NFX
CATEGORIE	Combiné réfrigérateur/congérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A

*Consommation d'énergie 488 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.*

CAPACITE DU CONGELATEUR	99 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	324 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	0°C
SYSTEME FROID VENTILE	Par l'avant
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	17
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	5
CLASSE CLIMATIQUE	T

*Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 18°C et 43°C.*

NIVEAU SONORE EN dB(A)	43
TYPE D'INSTALLATION	Pose libre