# PRODUKTINFORMATION KÜHL-UND GEFRIERGERÄT

| | |
|---|---|
| **MARKE** | INDESIT |
| **MODELLBEZEICHNUNG** | TZAAA 10.1 |
| **KATEGORIE** | Gefriergeräte |
| **ENERGIEEFFIZIENZKLASSE** | A++ |

***Energieverbrauch 138 kWh pro Jahr, basierend auf standardisierten 24-stündigen Testverfahren. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Nutzung und Umgebung des Gerätes ab.***

| | |
|---|---|
| **NUTZINHALT GEFRIERTEIL** | 82 l |
| **STERNEKENNZEICHNUNG** | 4 |
| **NUTZINHALT KÜHLTEIL** | - l |
| **TEMPERATUR DES UNABHÄNGIGEN LAGERFACHS** | -18°C |
| **FROSTFREI** | Nein |
| **LAGERZEIT BEI STÖRUNGEN (h)** | 13 |
| **GEFRIERVERMÖGEN (kg/24h)** | 4 |
| **KLIMAKLASSE** | N-ST |

***für eine optimale leistung sollte das gerät nicht ausserhalb der umgebungstemperaturen zwischen 16°C und 38°C.betrieben werden.***

| | |
|---|---|
| **GERÄUSCHPEGEL DB(A) RE 1PW** | 41 |
| **GERÄTETYP** | Standgerät |