

# WQ9 E1L

12NC: 859991610030

Code EAN: 8003437230905

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 1874x909x698 mm
- Charnières à droites, réversibles
- Niveau sonore: 37 dB(A)
- Total No Frost
- Refroidissement rapide
- Congélation rapide
- Capacité de congélation 10 kg/ 24h
- Système Multiflow
- Temps de montée de la température 20 h
- 2 zones de température
- Non balconnets dans le surgélateur
- 4 balconnets dans le frigo
- 4 tiroirs dans le compartiment congélateur
- 2 tiroirs dans le compartiment réfrigérateur
- 2 clayettes dans le compartiment réfrigérateur
- Lumière LED
- Ecran digital
- Consommation annuelle d'énergie 485 kWh
- Couleur: Design inox

## Réfrigérateur américain Whirlpool: couleur inox - WQ9 E1L

Ce réfrigérateur américain Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : technologie évitant efficacement la formation de givre dans votre congélateur en réduisant le niveau d'humidité.



### Ventilation

Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool est équipé d'un ventilateur qui fournit une aération légère et constante pour une meilleure ventilation.



### No Frost

Aucun dégivrage nécessaire. La technologie NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du congélateur, prévenant ainsi la formation de glace.



### Refroidissement rapide

Refroidissement rapide. La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, en deux fois moins de temps.



### 560 - 600 l capacity

Une capacité maximale dans un encombrement minimal : 591L pour 69,7cm de profondeur.



### Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



### 6TH SENSE Fresh Lock

La technologie 6ème Sens Fresh Lock préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.



### 6TH SENSE Freeze Lock

Préserve la saveur, la couleur et le goût des aliments congelés



### Système de commande électronique

Contrôle électronique. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comporte un système de contrôle électronique qui assure le paramétrage correct des réglages à tout moment, permettant ainsi un fonctionnement parfait et un contrôle constant de la température.



### Classe énergétique F

Des économies d'énergie seront assurées avec la classe énergétique F.

# WQ9 E1L

12NC: 859991610030

Code EAN: 8003437230905

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Groupe de produit              | Side-by-Side |
| Type de construction           | Pose libre   |
| Type de montage                | Pose libre   |
| Type de commande               | Electronique |
| Couleur principale du produit  | Design inox  |
| Puissance de raccordement      | 0            |
| Intensité                      | 1,5          |
| Tension                        | 220          |
| Fréquence                      | 50/60        |
| Nombre de compresseurs         | 1            |
| Longueur du cordon électrique  | 180          |
| Type de prise                  | Schuko       |
| Nombre de compartiments        | 2            |
| Capacité nette totale          | 591          |
| Nombre d'étoiles               | 4            |
| Nombre de circuits de froid    | 1            |
| Profondeur porte ouverte à 90° | -            |
| Hauteur du produit             | 1874         |
| Largeur du produit             | 909          |
| Profondeur du produit          | 698          |
| Poids net                      | 118          |

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|   | Visuel et sonore |
|---|------------------|
| Signal de dysfonctionnement                               |                  |
| Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur       | No Frost         |
| Processus de dégivrage dans la partie congélateur         | No Frost         |
| Interrupteur réfrigération rapide                         | Oui              |
| Congélation rapide  | Oui              |
| Témoin de porte ouverte du congélateur                    | Oui              |
| Température réglable                                      | Oui              |
| Fabrique de glace automatique                             | Non              |
| Clayettes spéciales bouteille                             | N/A              |
| Nombre de clayettes dans le réfrigérateur                 | 2                |
| Matériau des clayettes                                    | Verre profilé    |
| Thermomètre du congélateur                                | Digital          |
| Nombre de compartiments avec des températures différentes | 2                |
| Humidificateur  | -                |

## PERFORMANCES

|  |             |
|--|-------------|
| Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)                | A+          |
| Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE) | 485         |
| Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)   | 384         |
| Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)     | 207         |
| Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)           | 10          |
| Classe climatique  | SN-N-ST-T   |
| Niveau sonore  | 37          |
| Froid ventilé  | Congélateur |

**ENERG** Y IJA  
eներգիա · ενεργεια IE IA

**WHIRLPOOL** WQ9 E1L

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

**A+**

485 kWh/annum

ENERGIA - ΕΝΕΡΓΙΑ  
ENERGIA - ENERGIJA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

384 L 207 L 37 dB  
2010/1060