

WSF 5552 A+NX

6TH SENSE NoFrost Side-by-Side

Whirlpool



POINTS FORTS

- Technologie **Supreme NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Technologie 6TH SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Fonction surgélation rapide

Techno Steel

WSF 5552 A+NX

EAN 80 03437 03841 9

COMFORT

- **Classe énergétique A+**
- Machine à glaçons, glace pilée et eau glacée
- Technologie 6TH SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- Commandes électroniques LED
- **Fonction « vacances »** (uniquement fonctionnement du surgélateur)
- Filtre à eau
- Réglage électronique de la température
- **Système Easy Fill**
- Alarme optique et acoustique coupure de courant
- Alarme optique et acoustique porte ouverte

RÉFRIGÉRATEUR

- Filtre anti-bactéries
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Système Multiflow pour une distribution uniforme de la température
- Fonction réfrigération rapide
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur
- 4 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes)

- 2 tiroirs à légumes
 - 5 balconnets de porte amovibles
 - Casier produits laitiers
- ## SURGÉLATEUR
- Technologie **Supreme NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
 - Fonction surgélation rapide
 - Capacité du système de préparation de glaçons jusqu'à 0,8 kg/24 heures
 - 2 tiroirs de surgélation
 - Durée de conservation en cas de panne de courant : 5 heures

DONNÉES TECHNIQUES

- Volume brut total : 546 litres
- Volume net total : 515 litres
- Volume brut réfrigérateur : 340 litres
- Volume brut congélateur : 206 litres
- Volume net réfrigérateur : 335 litres
- Volume net congélateur : 180 litres
- Capacité de surgélation : 12 kg en 24 heures
- Consommation annuelle d'énergie : 457 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 1,25 kWh
- Pieds réglables en hauteur à l'avant
- Puissance de raccordement : 120 W
- Fusible : 16 A
- Fréquence : 50 Hz
- Alimentation électrique : 220-240 V
- Câble de raccordement : 245 cm
- Niveau sonore : 45 dBA

- Emploi dans température environnante(°C) : +10/+43 (SN-T)
 - Dimensions de l'appareil (HxLxP) : 178 x 90 x 74 cm
 - Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 185 x 95 x 83 cm
 - Poids de l'appareil : 104 kg
 - Poids de l'appareil emballé : 108 kg
- ## TECHNOLOGIE
- Nombre de thermostats : 2
 - Nombre de compresseurs : 1

