

WQ9 B2L

12NC: 859991566430

Codice EAN: 8003437236365

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A++
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1874x909x698 mm
- Porta reversibile
- Rumorosità: 37 dB (A)
- Congelatore No Frost: niente ghiaccio e brina tra i cassetti
- Raffreddamento rapido
- Congelamento rapido
- Capacità congelamento: 10 kg/24h
- FlexiFreeze (-7C° / -12° / -18° C)
- Sistema di distribuzione Multiflow
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 20 h
- 3 zone di temperatura
- No Balconcini regolabili nel freezer
- 4 Balconcini regolabili
- 4 cassetti nel freezer
- 2 cassetti nel frigo
- Numero ripiani regolabili frigorifero: 2 in cristallo
- illuminazione interna a LED
- Display digitale
- Consumo annuo di energia: 381 kWh
- Finitura Inox

Frigorifero americano Whirlpool: colore inox - WQ9 B2L

Caratteristiche di questo frigorifero americano Whirlpool: tecnologia NoFrost, che previene in maniera efficace la formazione di ghiaccio all'interno del vano congelatore mediante la riduzione del livello di umidità.

NoFrost

Tecnologia No Frost. La tecnologia No Frost, grazie alla circolazione di aria forzata in tutta la cavità, previene la formazione di brina regalando il piacere di non dover sbrinare il freezer.

Fast cooling

Raffreddamento rapido. Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.

6TH SENSE Fresh Lock

La freschezza dei cibi è conservata più a lungo, nel modo più naturale. Il sensore 6° SENSO alimentato dall'Inverter Compressor garantisce un controllo costante e preciso della temperatura, monitorando le variazioni e ripristinando rapidamente la temperatura corretta.

Capacità 560 - 600 litri

Tutto lo spazio che ti serve. Questo frigorifero americano è stato progettato per offrirti tutto lo spazio che serve per conservare i tuoi cibi e le tue bevande.

Risparmio Energia

Ripristino ultrarapido della temperatura. L'innovativa tecnologia Risparmio Energia garantisce un ripristino ultrarapido della temperatura per minori consumi energetici e freschezza più duratura.

6TH SENSE Freeze Lock

Conserva la qualità e il colore dei cibi surgelati. La Tecnologia 6° SENSO minimizza le variazioni di temperatura, riducendo le bruciature da freezer.

Sistema di controllo elettronico

Prestazioni precisissime. Questo frigorifero Whirlpool offre prestazioni ideali e un controllo precisissimo della temperatura grazie al sistema di controllo elettronico che garantisce in qualsiasi momento una corretta impostazione dei parametri di funzionamento.

WQ9 B2L

12NC: 859991566430

Codice EAN: 8003437236365

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Side by side
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	1,5
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	180
Tipo di spina	Schuko
Numero di compartimenti	2
Capacità netta totale apparecchio	591
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	1
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	1874
Larghezza del prodotto	909
Profondità del prodotto	698
Peso netto	118

SPECIFICHE TECNICHE

Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	-
Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Ripiani per le bottiglie	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del congelatore	Digitale
Numero di zone temperatura	3
Apparecchiatura di umidificazione	-

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	381
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	384
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	207
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	10
Classe climatica	SN-N-ST-T
Rumorosità	37
Sistema No Frost	Congelatore

