

## FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

|                                 |              |
|---------------------------------|--------------|
| MARCA                           | WHIRLPOOL    |
| CÓDIGO COMERCIAL                | WH1410 A+E   |
| CATEGORIA                       | Congeladores |
| CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA | A+           |

*Consumo de Energia 186 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.*

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| CAPACIDADE DO CONGELADOR              | 131 l |
| NÚMERO DE ESTRELAS                    | 4     |
| CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO             | - l   |
| COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA | -°C   |
| SISTEMA NO FROST                      | Não   |
| TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h) | 26    |
| CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)     | 11    |
| CLASSE CLIMÁTICA                      | SN-T  |

*Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 43°C.*

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW | 41               |
| TIPO DE INSTALAÇÃO           | Livre instalação |